

Grooved Fitting and coupling

WWW.ANAGROOVED.COM





در دنیای همیشه در حال تغییر در مدیریت سافت و ساز، همیشه شرکت های جدید و هیجان انگیزی به بازار می آیند تا به کاهش هزینه های پیمانکاران و بهبود زمان لازم برای تکمیل یک پروژه ایمن و بدون بودجه کمک کنند.

با این پیش فرض در ذهن آریا نیرومند اتصال به عنوان شرکتی تاسیس شد که می توانست ترکیبی کامل از ارزش محصولات، خدمات و عملکرد شفافی را ارائه دهد.

با توجه به تعهد قوی بر این باور مهم و اصل، این فلسفه کسب و کار ما از روز اول بوده است. ما دائماً عملکرد خود را اندازه گیری می کنیم و به دنبال راه های جدیدی برای بهبود محصول خود از طریق همکاری با تامین کنندگان خود هستیم .

مزایای رقابتی اتصالات گروود:

- ✓ سرعت نصب بالا
- تا ۵ برابر سریعتر از سیستمهای جوشی یا فلنجی
- ✓ مونتاژ آسان بدون تجهیزات سنگین
- ایده آل برای پروژههای بزرگ و فضاهای محدود
- ✓ کاهش نیاز به نیروی انسانی متخصص
- اجرای پروژه بدون نیاز به جوشکار مرفه‌ای یا نصاب پیچیده
- ✓ کاهش هزینه و وزن سیستم
- کاهش ۱۵٪ وزن و صرفه‌جویی در نیروی انسانی
- ✓ تعمیر و نگهداری ساده
- باز و بسته شدن سریع بدون نیاز به برش یا جوش
- ✓ استاندارد جهانی
- انطباق با UL، FM و NFPA برای پروژههای بین‌المللی
- ✓ ظاهر تمیز و مرفه‌ای
- مرتب و منظم در فضاهای نمایان
- ✓ تولید داخلی با کیفیت صادراتی
- چدن داکتیل GGG40 با پوشش داکرومات





معرفی شرکت آریا نیرومند اتصال:

شرکت آریا نیرومند اتصال با هدف طراحی و تولید اتصالات صنعتی، به ویژه اتصالات گروود (Grooved Fittings) و تجهیزات مرتبط با سیستم های لوله کشی، فعالیت خود را آغاز کرده است. این مجموعه با تکیه بر دانش فنی مهندسان ایرانی و بهره گیری از استانداردهای بین المللی از جمله UL 213 و NFPA، محصولات خود را با کیفیتی رقابتی و قابل اطمینان به بازار عرضه می کند.

مجموعات شرکت شامل انواع کوپلینگ ها، زانویی ها، سه راهی ها، کپ ها، و فلنج های گروود است که با استفاده از چدن داکتیل GGG40 و پوشش مقاوم داکرومات تولید می شوند. تمام قطعات تحت آزمایش های دقیق از جمله تست هیدرواستاتیک تا فشار ۶۰ بار و تست سالت اسپری تا ۱۰۰۰ ساعت قرار می گیرند تا دوام و ایمنی آن ها در شرایط کاری سخت تضمین شود.

آریا نیرومند اتصال با رویکرد توسعه پایدار و ارتقای فناوری تولید داخلی، هدف خود را بر جایگزینی محصولات با کیفیت ایرانی به جای نمونه های وارداتی متمرکز کرده است. این شرکت همواره در تعامل با پیمانکاران، مهندسان و مجموعه های صنعتی، متعهد به ارائه راهکارهای ایمن، اقتصادی و استاندارد در حوزه لوله کشی مکانیکی، آتش نشانی و تاسیسات صنعتی است.



چرا با ما همکاری کنید؟

۱. تضمین کیفیت و استاندارد:

• تولید مطابق با UL 213 ، NFPA

• تست‌های دقیق شامل هیدرواستاتیک تا ۶۰ بار و سالت اسپری تا ۱۰۰۰ ساعت.

• استفاده از چدن داکتیل GG40 و پوشش مقاوم داکرومات.

۲. خدمات مهندسی و پشتیبانی:

• مشاوره فنی قبل و در مین پروژه.

• طراحی و تأمین اتصالات مطابق نقشه‌های کارفرما.

• آموزش نصب سریع و ایمن برای تیم‌های اجرایی.

۳. سرعت و رامتی اجرا:

• نصب سریع بدون نیاز به جوشکار مرفه‌ای.

• قابلیت باز و بسته شدن آسان در تعمیرات و تغییر مسیر.

۴. مزایای اقتصادی:

• کاهش زمان اجرا و هزینه نیروی انسانی.

• کاهش ضایعات و نیاز به قطعات اضافی.

• کاهش هزینه نگهداری و تعمیر طولانی‌مدت.

۵. تجربه و اعتماد عملی:

• همکاری با پیمانکاران معتبر و پروژه‌های موفق.

• ارائه نمونه‌ها و امکان بازدید از خط تولید.

• ارائه گواهی‌ها و تأییدیه‌های استاندارد.

۶. ارتباط آسان و سریع:

• تماس مستقیم و مشاوره فوری از طریق تلفن و واتساپ.

• ارائه پیشنهاد فنی و قیمت سریع براساس نقشه و نیاز پروژه.

قدرت اتصال، اطمینان در جریان

لیست محصولات:



Rigid Coupling بست گروود
XGQT1



Elbow 90° زانو ۹۰° درجه گروود
XGQT01



Elbow 45° زانو ° درجه گروود
XGQT02



Equal Tee سراه گروود
XGQT03

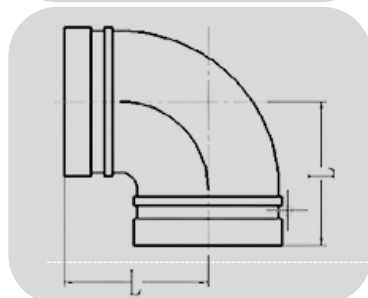


Cap سرپوش گروود
XGQT09

XGQT01

زانو ۹۰° درجه گروود

Elbow 90°

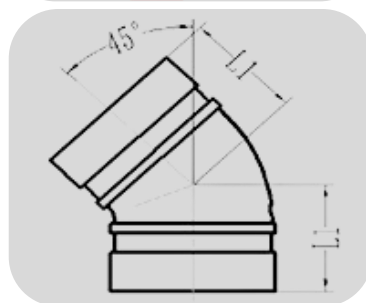


اندازه mm inch	قطر خارجی لوله mm inch	فشار PSI BAR	ابعاد mm inch
25	33.7	300	57
1	1.315	20.7	2.244
32	42.4	300	70
1 $\frac{1}{4}$	1.66	20.7	2.756
40	48.3	300	70
1 $\frac{1}{2}$	1.9	20.7	2.756
50	60.3	300	70
2	2.375	20.7	2.756
65	73	300	75
2 $\frac{1}{2}$	2.875	20.7	2.953
65	76.1	300	76
3OD	3	20.7	2.992
80	88.9	300	86
3	3.5	20.7	3.386
100	114.3	300	102
4	45	20.7	4.016
150	165.1	300	139
6%OD	6.5	20.7	5.472

XGQT02

زانو ۴۵° درجه گروود

45° elbow

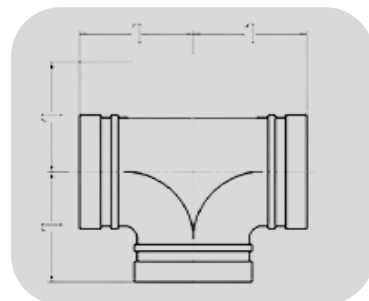


اندازه mm/ inch	قطر خارجی لوله mm/ inch	فشار PSI/BAR	ابعاد mm/ inch
25 1	33.7 1.315	300 20.7	44 1.732
32 1 1/4	44.2 1.66	300 20.7	45 1.772
40 1 1/2	48.3 9.1	300 20.7	45 1.772
50 2	60.3 2.375	300 20.7	51 2.008
65 2 1/2	73 2.875	300 20.7	57 2.244
65 3OD	76.1 3	300 20.7	57 2.244
80 3	88.9 3.5	300 20.7	64 2.520
100 4	114.3 4.5	300 20.7	76 2.992
150 6%OD	165.1 6.5	300 20.7	89 3.504

XGQT03

سراه گروود

Equal Tee

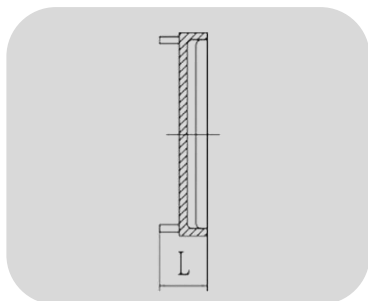


اندازه mm inch	قطر خارجی لوله mm inch	فشار PSI BAR	ابعاد mm inch
25	33.7	300	57
1	1.315	20.7	2:244
32	4.42	300	60
1 $\frac{1}{4}$	1.66	20.7	2.362
40	48.3	300	60
1 $\frac{1}{2}$	9.1	20.7	2.362
50	60.3	300	70
2	2.375	20.7	2.756
65	73	300	76
2 $\frac{1}{2}$	2.875	20.7	2.992
65	76.1	300	76
3OD	3	20.7	2.992
80	88.9	300	86
3	3.5	20.7	3.386
100	114.3	300	102
4	45	20.7	4.016
150	165.1	300	140
6%OD	6.5	20.7	5.512

XGQT09

سرپوش گروود

Cap

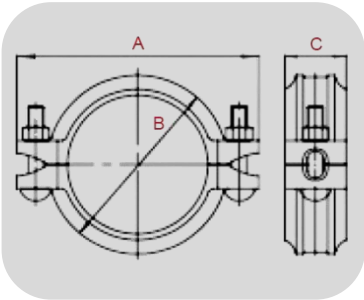


اندازه mm inch	قطر خارجی لوله mm inch	فشار PSI BAR	ابعاد mm inch
25	33.7	300	24
1	1.315	20.7	0.945
32	42.4	300	24
$1\frac{1}{4}$	1.66	20.7	0.945
40	48.3	300	24
$1\frac{1}{2}$	9.1	20.7	0.945
50	60.3	300	24
2	2.375	20.7	0.945
65	73	300	24
$2\frac{1}{2}$	2.875	20.7	0.945
65	76.1	300	24
3OD	3	20.7	0.945
80	88.9	300	24
3	3.5	20.7	0.945
100	114.3	300	27
4	45	20.7	1.063
150	165.1	300	27
6%OD	6.5	20.7	1.063

XGQT1

بست گروود

Rigid coupling



اندازه mm inch	قطر خارجی لوله mm inch	فشار PSI BAR	ابعاد			پیچ / مهره
			A	B	C	
			mm/ inch	mm/ inch	mm/ inch	
25 1	33.7 1.315	300 20.7	96 3.779	53 2.087	45 1.772	M10*45
32 1 $\frac{1}{4}$	42.4 1.66	300 20.7	104 4.094	63 2.480	49 1.929	M10*45
40 1 $\frac{1}{2}$	48.3 9.1	300 20.7	115 4.528	68 2.677	46 1.811	M10*55
50 2	60.3 2.375	300 20.7	122 4.803	81 3.189	45 1.772	M10-55
65 2 $\frac{1}{2}$	73 2.875	300 20.7	138 5.433	94 3.701	48 1.811	M10*55
65 3OD	76.1 3	300 20.7	139 5.472	97 3.819	50 1.968	M10*55
80 3	88.9 3.5	300 20.7	156 6.142	111 4.370	49 1.929	M10*60
100 4	114.3 45	300 20.7	186 7.323	138 5.433	51 2.007	M12*65
150 6%OD	165.1 6.5	300 20.7	193 7.598	241 9.488	48 1.890	M12-70

دستورالعمل نحوه ی نصب بست:



۱. آماده سازی لوله:

انتهای لوله را از نظر ابعاد مناسب شیار بررسی کنید و مطمئن شوید که انتهای لوله فاقد فرورفتگی و برآمدگی‌هایی است که مانع آب‌بندی مناسب می‌شوند.



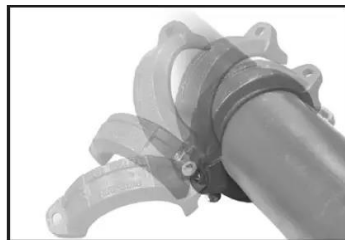
۲. واشر را روغن‌کاری کنید

واشر را بررسی کنید تا مطمئن شوید که برای سرویس مورد نظر سازگار است. مقدار کمی روان‌کننده به قسمت بیرونی و لبه‌های آب‌بندی واشر بمالید.

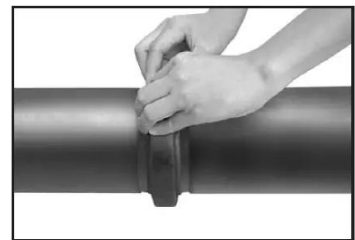


۳. نصب واشر

ابتدا مهره‌ها را با دست سفت کنید و مطمئن شوید که پیچ گردن بیضی شکل کاملاً در سوراخ پیچ قرار می‌گیرد. سپس مهره‌ها را به طور متناوب و به طور مساوی با گشتاور مشخص شده پیچ با استفاده از آچار محکم کنید.



۴. هم‌ترازی



انتهای لوله را از نظر ابعاد مناسب شیار بررسی کنید و مطمئن شوید که انتهای لوله فاقد فرورفتگی و برآمدگی‌هایی است که مانع آب‌بندی مناسب می‌شوند.

افطار!
– برای دستیابی به عملکرد مشخص شده، اعمال گشتاور مناسب به پیچ‌ها ضروری است. – اعمال گشتاور بیش از حد به پیچ‌ها ممکن است منجر به آسیب به پیچ و یا قالب شود که می‌تواند منجر به جدا شدن اتصال لوله شود. – اعمال گشتاور کم به پیچ‌ها ممکن است منجر به کاهش قابلیت مفاصل فشار، کاهش بار خمشی، نشی اتصال و جدا شدن اتصال لوله شود. جدا شدن اتصال لوله ممکن است منجر به فساد قابل توجه به اموال و آسیب جدی شود.

گشتاور استاندارد برای پیچ		
پیچ های ANSI		
اندازه پیچ	گشتاور مشخص شده	
Inch	Lbs-Ft	N.m
3/8	30-40	40-60
1/2	80-100	110-135
5/8	100-130	135-175
3/4	130-180	175-245
7/8	180-240	245-325



نشانی: تهران - پاکدشت - شهرک صنعتی شنزار - میدان سوم - گلستان سوم - پلاک ۷۴

تلفن ثابت: ۰۲۱-۳۳۹۸۳۰۳۲

تلفن همراه: +۹۸۹۱۲ ۴۲۰ ۳۶۴۵ 

سایت: WWW.ANAGROOVED.COM

WWW.ANASAFE.IR